

GPE VENDORS DA LUZ VERDE A SU NUEVA HAPPY 500

OFRECE UNA FUNCIONALIDAD SINGULAR Y ÚNICA: LA DETECCIÓN DE DISPONIBILIDAD DE PRODUCTOS SOLUBLES

"Hacer una máquina desde el palet... ese fue el punto de partida que tomó la familia Peroni para desarrollar su nuevo modelo de bebidas calientes... empezar de 0 para dar con la máquina perfecta", explica el fabricante italiano de expendedoras automáticas. GPE Vendors nació hace 20 años como una firma especializada en el desarrollo de expendedoras refrigeradas de snacks y bebidas, las cuales son reconocidas por su durabilidad y fiabilidad. "Ya entrados en el 2000 GPE empezó a desarrollar máquinas de bebidas calientes, que han ido de menos a más... siempre innovando en nuevas soluciones."

Su último modelo, la DBX 300, ha ofrecido un buen resultado, sin embargo hace dos años la compañía empezó a plantearse el diseño de un nuevo modelo que debía ser revolucionario. Y así es como se presentaba en Venditalia 2014 la nueva HAPPY 500, la cual destaca por ofrecer una funcionalidad singular y única: **detectar la disponibilidad de los productos solubles**. *"Además, su diseño interior la hace una máquina extremadamente limpia y de fácil mantenimiento."*

"Todos sabemos que cuando la leche, chocolate y similares se agotan, las máquinas existentes en el mercado son incapaces de reconocer la disponibilidad en cada contenedor, y si un usuario selecciona un producto que contenga ese producto agotado, obtiene un servicio aguado, provocando el descontento e incluso la ira del cliente", manifiestan desde GPE Vendors, asegurando que este problema ya no existe gracias a la nueva solución que propone la compañía, con unos contenedores y una electrónica específica para ello.

No obstante, y antes de la producción en serie de este exclusivo modelo, GPE realizó una primera prueba piloto, a través de la entrega de diversas unidades a operadores de confianza, quienes han podido comprobar la fiabilidad del equipo durante más de un año con distintas máquinas instaladas en varios emplazamientos para terminar de pulir el producto final, esto es, la Happy 500 definitiva.



Características

- Disponible modelo instant, café en grano o doble café en grano.
- Capacidad 500 servicios.
- 6 contenedores + azúcar en versión expreso.
- 9 contenedores + azúcar en la versión instant.
- Sistema detección disponibilidad soluble que inhabilita las selecciones que contengan el producto agotado.
- Doble caldera con control de temperatura electrónico.
- Aspiración a 2 velocidades para eliminar humedad interna.
- 20 selecciones disponibles totalmente configurables.
- Posibilidad de conectar máquina esclava con 24 selecciones.
- Hasta 6 batidores controlables por placa.
- Selección de agua caliente o fría, sólo vaso, sólo paletina, sólo azúcar o sin vaso.
- Display gráfico con doble idioma a elegir.
- Sistema control anti-inundación.
- Teclado táctil de máxima precisión, retroiluminado.
- Posibilidad control remoto por telemetría y llave USB para actualizaciones.
- Medidas 66x72x183 cm, peso 130 kg.

"LAS MÁQUINAS EXISTENTES EN EL MERCADO SON INCAPACES DE RECONOCER LA DISPONIBILIDAD EN CADA CONTENEDOR; ESTE PROBLEMA YA NO EXISTE GRACIAS A LA NUEVA HAPPY 500"